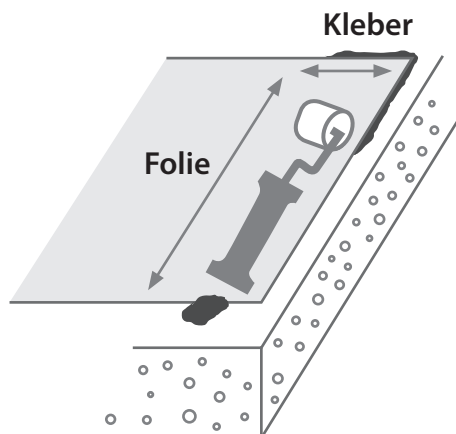
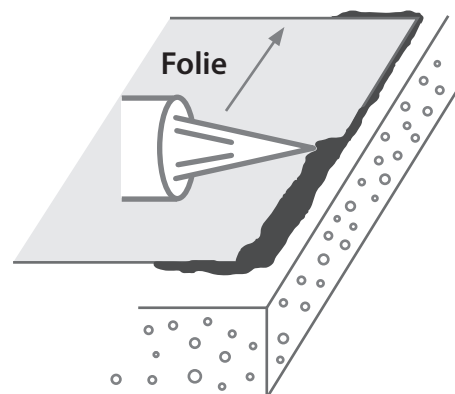


RALMO – Montageanleitung EPDM / TAPE 4000

**1. Klebstoff aufbringen und Folie andrücken.
(Klebstoffbreite 60 mm bei EPDM)**



2. Anschließend Folienkante mindestens 15 mm überdecken mit RALMO-EPDM Folienkleber (EPDM und TAPE 4000)



Hinweise zur Verarbeitung von allen RALMO-Folien und RALMO-Bändern:

Alle Profilöffnungen z. B. Schnittkanten von Verbreiterungen und Fensterbankprofilen oder durchgehende Nuten bei aufgesetzten Rollladenkästen sind mit Dichtstoff RALMO-Fix zu verschließen.

Die zu verklebenden Oberflächen am Blendrahmen und am Mauerwerk müssen sauber und trocken, frei von Staub, Fetten und Trennmitteln (wie z. B. bei neuen Kunststoffprofilen) sein.

Die Oberflächenbeschichtung an Holzfenstern sollte einige Tage alt sein, da die sonst noch austretenden Lösemittel die Bandhaftung verringern können. Gegebenenfalls sind Verschmutzungen mit fettlösenden Reinigungsmitteln zu entfernen. Auf die Materialverträglichkeit ist zu achten.

Bei stark saugenden Untergründen den Baukörper mit einem Haftvermittler RALMO-Primer 150 complete, RALMO-Sprühprimer, RALMO-Sprühkleber oder RALMO-Primer lösemittelfrei vorbehandeln.

Bei der Verklebung müssen die Bänder am Blendrahmen faltenfrei, parallel aufgebracht und durchgehend angedrückt werden. An den Ecken die Bänder überlappen lassen und schlagregendicht bzw. luftdicht verkleben.

Die Bewegungsaufnahme ist durch eine ausreichende Schlaufenbildung im Bereich der Anschlussfuge sicher zu stellen.

Das Montageband soll die Laibung nicht mehr als 50 % der Laibungstiefe und nicht mehr als 60 mm überdecken.

Das Fugendichtungsband muss im Bereich der späteren Putzabdeckung ausreichend zum Mauerwerk verklebt sein (Faustformel: mindestens 75 % der Anlagefläche).

Alle Bänder von RALMONT (Seite 8–15 und 24–45 (außer RALMO-Window Vario) sind mit einer Vlieskaschierung überzogen und somit als Putzträger geeignet. (Lt. RAL-Gütegemeinschaft Fenster und Haustüren, Leitfaden zur Montage.)

Die Lagerzeit der Folien mit Selbstklebung beträgt 1 Jahr bei +20 °C ± 5 °C und 50 % ± 10 % Luftfeuchte. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen +15 °C und +30 °C.

Wichtig: Vor jeder Verklebung der Bänder sind die Haftflächen zu überprüfen und gegebenenfalls mit einem RALMO- Haftvermittler (Primer) vorzubehandeln!!!